

STOCKEUR ROTATIF TITAN GG



OPTIMISEZ

votre espace de stockage et augmentez votre productivité



SÉCURISEZ

le prélèvement et l'accès à vos produits



SIMPLIFIEZ

votre gestion et évitez les ruptures de stock

Jusqu'à 90% de surface occupée en moins



Prévention des risques d'accident



Environnement contrôlé (hygrométrie, température & incendie)



Lutte contre les FOD / FME



Contrôle d'accès utilisateurs par lecteur de badge ou mot de passe



Taux de disponibilité égale à 100%



Diminution des erreurs de picking



Fabrication sur projet standard ou spécifique



Gain de productivité



Interface de gestion avec votre ERP



Préparation de commandes - MRC

Gestion des commandes clients de plus de 400 magasins en France.

Objectif : Augmentation de la productivité et diminution des erreurs de picking.



Gestion des pièces de maintenance - THALES

Sécurisation du matériel et interfaçage avec la GMAO du client.

Objectif : Augmentation de la disponibilité des pièces de maintenance critiques.



Sécurisation des échantillons - GUERLAIN

Sécurisation des échantillons au sein d'un environnement contrôlé.

Objectif : Amélioration du contrôle qualité des échantillons de produits finis.

ARGUMENTS TECHNIQUES

Chaîne porteuse charge maxi utile jusqu'à 500 kgs par plateaux

Variateur de fréquence

Écran tactile couleur 5,7", clair et lisible

Barrières immatérielles de sécurité classe 4 norme EU N°15095+A1

Voyants de zone avec indicateur de profondeur

Eclairage LED du plan de travail

Moteur à courant alternatif



GAMME TITAN

	G 40 / G 50	HD 40	G 60	G 80	T 160
Hauteur (m)	De 2.4 à 6	De 2.4 à 6	De 2.5 à 7	De 2.5 à 7.5	De 2.7 à 10
Profondeur hors tout (mm)	1'180	1'560	1'725	1'596	1'830
Profondeur de la table consultation (mm)	300	300	300	300	400
Profondeur utile plateau (mm)	De 340 à 400	De 520 à 620	De 520 à 620	De 420 à 520	De 520 à 620
Largeur hors tout (mm)	Utile + 400	Utile + 400	Utile + 610	Utile + 758	Utile + 860
Largeur utile (mm)	De 1'820 à 2'880	De 1'820 à 2'880	De 1'950 à 2'950	De 2'480 à 2'900	De 1'400 à 3'500
Charge utile max par plateau (kg)	150	150	250	300	500

Logiciel de gestion WMS G-STOCK

- G-STOCK est le WMS permettant le pilotage dynamique de vos stockeurs ainsi que :
- › la gestion des stocks et des emplacements
 - › la gestion des articles, types de conditionnement...
 - › la traçabilité de tous les mouvements
 - › la gestion des lots, dates de péremption, accès sécurisé, wifi...



Des solutions 100% ELECTROCLASS

Forte de son expérience et de sa rigueur, notre équipe de designers allie aujourd'hui la technique à l'ergonomie dans le but de vous proposer des stockeurs rotatifs au service de votre performance.

C'est grâce à cette démarche que nos solutions, disponibles et connectées, améliorent la productivité de l'industrie de demain.



Ventilation, température, protection feu

Les stockeurs TITAN sont fréquemment équipés de systèmes de ventilation (V.M.C), maintien de température et hygrométrie constante, centrale froid...



Gestion des produits lourds

Afin de faciliter la manipulation des produits lourds, les stockeurs TITAN peuvent être prévus avec des aménagements dédiés comme des bacs profilés, des rouleaux ou des dessertes à roulements multidirectionnels.

